

nfm

NUTZFAHRZEUGE MANAGEMENT



Lückenlose Kühlkette

LWT-Luftwandanlagen auch für Hallen geeignet



Wirkungsvolle Trennwand: LWT-Luftwandanlage als Geruchs-/Staub-sperre.

Foto: LWT

KÜHL-LOGISTIK. Kühl-Logistik ist ein sehr sensibles Logistik-Segment. Die Kühlkette darf nicht unterbrochen werden. Das gilt auch an den Schnittstellen zwischen Lkw und Lagerhalle. Die von der Firma LWT Luftwandtechnologie GmbH angebotene patentierte Luftwandtechnologie bietet eine barrierefreie Alternative zu den herkömmlichen Plastikstreifenvorhängen und gewährleistet eine durchgehende Kühlung. Darüber hinaus schützt sie gegen einströmende Luft. Die LWT-Luftwandanlage verzögert den Temperaturanstieg im geöffneten Kühlraum, was neben Energieeinsparungen auch zu einer Minimierung der Ausschussware führt. Diese Technologie eignet sich, da flexibel gestaltbar, auch für Mehrkammerkühlzellen und zeichnet sich durch eine geringe Einbauhöhe aus. Durch die Energieeinsparung mittels der LWT-Luftwandanlage ergibt sich eine relativ kurze Amortisationszeit. Verwenden lassen sich die Luftwandanlagen nicht nur im Lkw. Sie sind auch für Toröffnungen in Kühlhallen einsetzbar. Auch hier sind kostspielige Kälteverluste an der Tagesordnung, die durch den Einsatz einer Luftwand verhindert werden könnten.

TRANSLIGHT:

LEICHT, SAUBER & WIRTSCHAFTLICH

NFM-Verlag, Am Hafen 10, 27432 Bremerörde
Postvertriebsstück, DPAG, 10413, Entgelt bezahlt